

# Sésames Entrepreneurs

*manager le changement* 

**TPE-PME**

**Porteurs de projet**

**Collectivités territoriales**

**Associations**

**Stratégie**

**Aides et subventions**

**Patrimoine historique**

**Intergénérationnel**

**Créativité intégrative**



**Laure VANOORENBERGHE,**

*Consultante spécialisée*

**06 45 08 37 64**

[www.sesamesentrepreneurs.fr](http://www.sesamesentrepreneurs.fr)